

महाराष्ट्र राज्य व्यवसाय शिक्षण परीक्षा मंडळ, वांद्रे (पूर्व), मुंबई ४०० ०५१.

१	व्यवसाय अभ्यासक्रमाचे नांव	सी. सी. इन बेसिक जोडारी (फक्त मुक्त - बधिरांसाठी) (३०३२२६)																				
२	तुकडी निहाय विद्यार्थी संख्या	२५ विद्यार्थी																				
३	अभ्यासक्रमाचा कालावधी	१ वर्ष																				
४	प्रकार	पूर्ण वेळ																				
५	आठवडयातील कामाचे दिवस	६ दिवस																				
६	प्रती दिन कामाचे तास	७ तास																				
७	अभ्यासक्रमासाठी आवश्यक जागा	प्रॅक्टिकल लॅब = ३०० चौरस फूट वर्गखोलीकरीता = २०० चौरस फूट एकूण = ५०० चौरस फूट																				
८	प्रवेश अर्हता	इ.६ वी उत्तीर्ण प्रशिक्षणार्थी कर्णबधिर ४० % पेक्षा जास्त असल्याचे शल्य चिकित्सकाचे प्रमाणपत्र आवश्यक आहे.																				
९	प्रस्तावना व उद्दिष्ट	जोडारी या व्यवसायाचे कौशल्य प्राप्त करणे.																				
१०	रोजगार संधी	छोटया /मोठया खाजगी उद्योगाकरीता रोजगाराची संधी /स्वयं रोजगाराची संधी																				
११	शिक्षकांची शैक्षणिक अर्हता	संबंधित विषयातील पदवीका / सर्टिफिकेट कोर्स पास																				
१२	शिक्षण पध्दती	Training System Per Week <table><tr><td colspan="2">थेअरी</td><td colspan="2">प्रात्यक्षिक</td><td colspan="3">एकूण</td></tr><tr><td colspan="2">१२ तास</td><td colspan="2">३० तास</td><td colspan="3">४२ तास</td></tr></table>							थेअरी		प्रात्यक्षिक		एकूण			१२ तास		३० तास		४२ तास		
थेअरी		प्रात्यक्षिक		एकूण																		
१२ तास		३० तास		४२ तास																		
१३	परीक्षा पध्दती	Sr. No.	Paper Code	Name of Subject	TH/PR	Hours	Max. Marks	Min. Marks														
		1	30322611	मुक्त हस्त चित्र	TH-I	3 HRS	100	35														
		2	30322612	सैध्दांतिक जोडारी	TH-II	3 HRS	100	35														
		3	30322621	जोडारी प्रात्यक्षिक	PR-I	6 HRS	200	100														
		4	30322621	फीटिंग प्रात्यक्षिक	PR-II	6 HRS	200	100														
				Total Marks			600	270														

थेअरी पेपर - १ - मुक्त हस्त चित्र

प्रकरण १	भौमितीक आकृत्या. १) सरळ रेषा काढणे. २) चौकोन व वर्तुळ काढणे, षटकोन काढणे, भौमितीक आकृत्या काढणे, ३) स्टीलरुलच्या आकृत्या काढून इंच व मी.मी.चे वाचन करणे.
प्रकरण २	हत्यारांच्या आकृत्या. (अ) कापणारी हत्यारे :- हॅक्सॉ, हँड पॉवर, सॉ इलेक्ट्रीक, शिअरींग मशीन चीझलटॅप, डाय रिमर
प्रकरण ३	(ब) भोके पाडणारी हत्यारे :- हँड ड्रील मशीन, इलेक्ट्रीक ड्रील मशीन, पोटॅबल ड्रील मशीन, पिलर टाइप.
प्रकरण ४	(क) ठोकणारी हत्यारे :- बॉलपेन हॅमर, मॅलेट, क्रास पीन हॅमर, पंचेस, डॉट पंच, सेंटर पंच.
प्रकरण ५	(ड) पकडणारी हत्यारे :- कॉम्बिनेशन प्लायर, लॉगनोज प्लायर, प्लॅटनोज प्लायर, पकड इ.
प्रकरण ६	(इ) आखणी करणारी हत्यारे :- मार्किंग ब्लॉक, व्हर्निअर हाइट गेज, सरफेस प्लेट, अँगल प्लेट, जेनी कॅलिपर, स्टील रुल
प्रकरण ७	(ई) मोजमापनाची साधने :- आऊटसाइड कॅलिपर, इनसाइड कॅलिपर, व्हर्निअर कॅलिपर, स्टील रुल, मायक्रोमिटर, डेपथ मायक्रोमिटर, युनिवर्सल बेव्हेल प्रोटेक्टर, वायर गेज, रिंग गेज, फिलर गेज, स्क्रू थ्रेड गेज.
प्रकरण ८	जोडारी यंत्राची मुक्त हस्त चित्र बेंच ड्रिल मशीन, पाइप व्हाइस, मशिन व्हाइस.

थेअरी - पेपर २ - सैध्दांतिक जोडारी

प्रकरण १	धातुचा परीचय धातूचे महत्व व उपयोग, धातू व मिश्रधातूचे गुणधर्म. भौतिक रासायनिक, धातूचे वर्गीकरण, कठीण टूल्स मटेरिअल, निर्लोह धातू-अधातू यांचे विषयी माहिती.
प्रकरण २	उष्णतोपचार क्रियेचे उपयोग व माहिती, उष्णोपचार क्रिया ज्याप्रमाणे नॉर्मलायझिंग, ऑनलींग, हार्डनींग, डॅपरींग, केस हार्डनींग या क्रियेची माहिती व उपयोग.
प्रकरण ३	सुरक्षा काळजी आणि प्रथमोपचार
प्रकरण ४	मार्किंग, मेजरींग व टेस्टिंग साहित्याची माहिती. फुटरुल, स्टिल टेप, स्क्रायबिंग ब्लॉक, सरफेस प्लेट, अँगल प्लेट, कंपास, डिक्वायडर, जेनी कॅलिपर, स्टील रुल, ट्रॅमल
प्रकरण ५	टेस्टिंग साहित्याची माहिती -- रिमर्स हातोडीचे प्रकार डॉटपंच, सेंटरपंच स्क्रायबर, चिझल्स, स्पिरीट लेव्हल, व्ही ब्लॉक, व्हाइसचे प्रकार, कानसीचे प्रकार, कॅलीपरचे प्रकार.
प्रकरण ६	मेजरींग साहित्याची माहिती -- आऊटसाइड कॅलिपर, इनसाइड कॅलिपर, व्हर्निअर कॅलिपर, मायक्रोमिटर, डेपथ मायक्रोमिटर, युनिवर्सल बेव्हेल प्रोटेक्टर
प्रकरण ७	गेजेस विषयी माहिती -- फिलर गेज, स्क्रू थ्रेड गेज, डेपथ गेज, रेडीअस गेज, सेंटर गेज.
प्रकरण ८	बेंच ड्रील मशीन, इलेक्ट्रीक ड्रील मशीन, पोटॅबल ड्रील मशीन, शिअरींग मशीन.
प्रकरण ९	ग्रायंडींग मशीन, हँट हॅक्सॉ, पॉवर हॅक्सा मशीन, हँट हॅक्सॉचे प्रकार, ब्रेट ड्रील मशीन, ड्रील व इक्वीपमेंट
प्रकरण १०	रिमिंग, टॅपिंग, डाइंग, रीव्हेडींग, स्क्रेपींग.

प्रात्यक्षिक - १ - विषय :- जोडारी प्रात्यक्षिक

१.	फ्लॅट फायलींग व सर्फेस लेव्हलींग करणे.
२.	९०° त बाजू तयार करणे व समपातळी करणे.
३.	(ब्रिटीश) मार्किंग करणे व पंचींग व हॅक्सॉइंग करणे. (मार्किंग ब्लॉक)
४.	(मेट्रीक) मार्किंग करणे, पंचींग व हॅक्सॉइंग करणे. (मार्किंग ब्लॉक)
५.	षटकोन तयार करणे.
६.	ट्रॅंगुलर प्रिझम तयार करणे.
७.	ड्रील होल करणे.
८.	स्टेप फायलींग करणे.
९.	डॉक्टर साईन प्रॅक्टिस
१०.	L पीसेस फायलींग करणे.
११.	ड्रील अँगल गेज तयार करणे.
१२.	स्क्वेअर सिम्पल फीटींग

प्रात्यक्षिक - २ - विषय :- फीटींग प्रात्यक्षिक

१.	ट्रॅंगुलर फीटींग
२.	षटकोन फीटींग
३.	टू पीस E फीटींग
४.	टू पीस F फीटींग
५.	टू पीस V फीटींग
६.	टू पीस T फीटींग
७.	टू पीस J फीटींग
८.	डबल स्टेप टू पीस फीटींग
९.	टू पीस Y फीटींग
१०.	स्क्वेअर अँड हाफ राऊंड फीटींग
११.	डबल एन्डेड स्पनर तयार करणे
१२.	पकड तयार करणे
१३.	प्लायर तयार करणे
१४.	अँगल अँड रेडीअस फीटींग
१५.	H फीटींग करणे
१६.	रेडीअस फीटींग
१७.	डोव्हटेल फीटींग
१८.	स्क्वेअर टाइप स्टेप फीटींग
